(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 特 許 公 報 (B2)

(11)特許證号

第2517664号

(45)発行日 平成8年(1998)7月24日

(24)登録日 平成8年(1996)4月30日

| (51) Int.CL* | | 裁別配号 | 庁内整理部号 | ΡI | | | 技術表示箇所 |
|--------------|------|------|--------|------|------|------|--------|
| G06F | 3/03 | 380 | • | G06F | 3/03 | 380A | |
| | | 320 | | | | 320F | |

前求項の数1(全 |4 頁)

| (21)出職番号 | 特顧平1 - 33801 | (73)特許擁含 | キヤノン株式会社 | | |
|---------------------|---------------------------------|----------|--------------------------------------|--|--|
| (22)出顧日 | 平成1年(1989)2月16日 | (72) 安明者 | 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 武内 借介 | | |
| (65)公園香号 (43)公園日 | 特周平2-213922 平成2年(1990) 8月27日 | (14)2594 | 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 | | |
| | | (72)発明者 | 鈴木 範之 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 | | |
| | | (74)代理人 | 弁理士 大塚 康徳 (外1名) | | |
| | | 容金官 | 山崎 慎一 | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

(54) 【発明の名称】 座標入力装置

1

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】座録入力板上の指示座録を検出し、対象機器に出力する座録入力装置において。

指示座標位屋の算出に係るパラメータを記憶保持する保 持手段と、

予め設定された座操位置に対する前記指示座操位置の関係から新パラメータを算出する第1の算出手段と、 算出された新パラメータの前記保持手段に保持されたパ

早出された新パラメータの駅記録持手段に保持されたパラメータに対する変化の度合を算出する第2の算出手段 と.

該第2の算出手段により算出された変化の度合に益づい て前記第1の算出手段で算出された新パラメータを制限 加工する加工手段と、

該加工手段で制限加工した新パラメータを剪記保持手段 に記憶更新する更新手段とを備えることを特徴とする座

模入力装置。

【発明の詳細な説明】

[産業上の利用分野]

本発明は座標入力装置、詳しくは座標入力板上の指示 座標を検出し、対象機器に出力する座標入力装置に関す るものである。

2

[従来の技術】

デジタイザとして知られるこの種の装置においては、 その長朝に渡る使用期間等からくる座標検出に係るパラ 10 メータの較正を要する。

従来、デジタイザにおける検出パラメータの較正は、 製品組上げ時のパラメータ初期値を禁にしており、その 方法は①初期値からの変化を無制限に許容するものと、 ②初期値からの変化量を制限し、特定の範囲内でのみパ ラメータを設定できるものがあつた。

[発明が解決しようとする課題]

しかしながら、上記従来例のでは、不適切な較正を行 つた場合、デジタイザ上に検出できない点が生じたり、 あるいは生成できなくなる指示座標が生じい得るという 問題がある。この対策として従来例②があるが、現存す るデジタイザの中には、検出パラメータの経年変化が大 きいものが多く、先に述べた不適切な較正を整退し得る 範囲で制限を加えると、この経年変化量に追従しきれな い場合が発生する等の欠点があつた。

変化に対処しつつ、不適切な較正からパラメータを保護 し、良好な座標検出を継続させることを可能ならしめる 座標入力装置を提供しようとするものである。

[課題を解決するための手段]

この課題を解決するため、本発明の座標入力装置は以 下に示す構成を備える。すなわち、

座標入力板上の指示座標を検出し、対象機器に出力す る座標入力装置において、指示座標位置の算出に係るバ ラメータを記憶保持する保持手段と、予め設定された座 標位置に対する前記指示座標位置の関係から新パラメー タを算出する第1の算出手段と、算出された新パラメー タの前記保持手段に保持されたパラメータに対する変化 の度合を算出する第2の算出手段と、該第2の算出手段 により算出された変化の度合に基づいて前記第1の算出 手段で算出された新パラメータを制限加工する加工手段 と、該加工手段で制限加工した新パラメータを前記保持 手段に記憶更新する更新手段とを備える。

[作用]

かかる本発明の構成において、新たに算出された新パ ラメータの旧バラメータに対する変化の度合を算出す る。そして、この変化の度合に応じて得られた新パラメ ータを制限加工し、以後のパラメータとして確定するも のである。

[実施例]

以下、添付図面に従つて本発明に係る実施例を詳細に 説明する。

<装置梯成の説明(第1図)>

第1図は本実施例における座標入力装置のブロツク構 成関である。

図中、1は入出力一体型装置であり、出力手段である 40 ところの液晶デイスプレイ2、その制御手段であるLCD 制御装置3、そしてその上に位置し、座極入力手段を成 す透明な抵抗膜方式タブレット4とその制限手段である 座領検出制御装置5、そして、検出制御時に用いる検出 用物理的パラメータの記憶手段であるパラメータ記憶装 置6(書込み可能な不揮発性生メモリ、例えばEf PROM) から構成されている。

7 はタブレツト4 で検出された座標値を必要数記憶す る座標値記憶装置であり、8は記憶された座標値を読み 出す座標値読み出し装置である。

11はCPU.ROM,RAM(不図示)から構成されるパラメー タ生成制御装置である。これらの構成要素より図示の如 く、得られた座標値から単純にパラメータを算出するパ ラメータ算出手段12、この算出されたパラメータの現行 パラメータに対する変化量を算出するパラメータ変化量 算出手段13、算出された変化量の度合に応じて算出され たパラメータを加工する算出パラメータ加工手段14と、 較正に必要な点(マーク)と較正操作手順(メツセー ジ)を液晶デイスプレイ2に表示する為の較正用座標点 本発明はかかる課題に鑑みなされたものであり、経年 10 表示手段15とを実現している。尚、前述したROMには後 述する第2、6,7図のフローチヤートに基づくプログラム が格納されている。

> 9はパラメータ変化量算出時に現行パラメータを参照 する手段であるところのバラメータ読み出し装置であ り、10はパラメータ生成制御装置11で新規に生成された パラメータに書き変える手段であるところのパラメータ 書き込み装置である。

<処理概要の説明(第2図)>

上記様成において、パラメータ較正動作の流れを示し 20 たのが第2図のフローチャートである。

先ず、ステツブS1では、較正用画面表示手段15によ り、LCI制御装置3を介して液晶デイスプレイ2上に較 正用入力座標点と、その点への座標ペンによる入力を促 すメツセージを表示させる。次いで、ステップ52に進 み、前記抵抗膜方式タブレット情報の指示点の座標値 を、バラメータ記憶装置6内のパラメータ値を用いて座 **標検出制御装置5により求め、座標値記憶装置7**にその 座標値を格納する。そして、ステップ53で、必要数の座 様値が得られるまでステツブ♀の処理を織り返す。必要 30 な数だけ座標値が得られると、処理はステップ54に進 ひ。 とこでは、 座標値読み出し装置8 によつて座標値記 **憶装置7から座標値群を読み出し、そしてパラメータ算** 出手段12により新たな検出用パラメータを算出する。そ して、ステップSSで、パラメータ記憶装置6から現行の パラメータをパラメータ読み出し装置9を介して読み込 み、バラメータ変化量算出手段13でもつて先に算出され たパラメータの現行パラメータに対する変化量を算出す る。更にステツブS6では、算出パラメータ加工手段14に より、ステップSSで得られた変化量の度合に応じて、ス テツブS4で得られたパラメータを制砂加工し、新パラメ ータを生成する。そして、ステップ57に進んで、バラメ ータ書き込み鉄置10によりこの新パラメータをパラメー 夕記憶装置6に書き込むことで較正を終了する。

このようにして構成処理がなされるが、以下に更にそ の幹欄を説明する。

<座標検出の原理の説明(第3図、第4図)> 先ず、本実施例における座標検出の原理について説明 する.

第3図(a)は実施例における入出力―体型装置1の 50 具体的構成を示している。

抵抗膜方式タブレット4は図示の如く、抵抗体を蒸着 (印刷) したPETフイルム4a(上層) とその抵抗体を蒸 着したガラス板4bとで構成され、互いにその抵抗膜が向い合うように、はりあわされている。そして、これら両 者の間には微小なシリコンゴム等のスペーサ (図示せず) が配置されていて、フィルムの表面を押圧したとき だけ、その押圧点における抵抗膜どうしが接触するよう になっている。尚、35は座標入力ペンである。

第3図(h)を用いて座標位置検出の原理を説明する。

今、図示の様に、抵抗購方式タブレット4のガラス板 4bとPETフィルム4aとが図示の如く接触したとする。

このとき、トランジスタTr,、Tr,をONU、トランジスタTr,、Tr,をOFFする。すると、FETフィルム4a上の押圧点に対応した電位がライン36に発生する。また、逆に、トランジスタTr,、Tr,をOFFにし、トランジスタTr,、Tr,をONすることで、今度はガラス板も上の押圧点に対応した電位がライン37に発生する。従つて、このようにして得られた電位を測定することにより押圧点の座線位置を検出することが可能となる。

今、第3図(a)の左上限位置(図中30で示されている)を原点とし、ライン36、37に発生した電位レベルをVa,Vcとすると、押圧点の座標位置x,Vc対する検出電位 *

第5図は本実施例における較正用画面を示したものである。図中、51、52は較正用入力座標点を示すマーク。5 3は入力を促すメッセージであり、これらはいずれも液晶デイスプレイ2に表示される。尚、誤明が前後するが、このメッセージの表示。すなわち、較正処理開始は、例えば液晶デイスプレイ例2(第9図参照)に表示されたメニュー中の"較正"を入力することでなされるものとするが、ハード的スイッチによつて開始するようにしても良い。

$$A_{x^{n \cdot w}} = \frac{x_{3} - x_{1}}{x_{2} - x_{1}} \cdot A_{x^{\circ x}} \quad \dots \quad (2 \text{ a})$$

$$B_{x^{n \cdot w}} = \frac{x_{2} - x_{1}}{x_{3} - x_{1}} \cdot B_{x^{\circ x}} \quad \dots \quad (2 \text{ b})$$

$$A_{y^{n \cdot w}} = \frac{y_{2} - y_{1}}{y_{2} - y_{1}} \cdot A_{y^{\circ x}} \quad \dots \quad (2 \text{ c})$$

$$B_{y^{n \cdot w}} = \frac{y_{2} - y_{1}}{y_{2} - y_{1}} \cdot B_{x^{\circ x}} \quad \dots \quad (2 \text{ d})$$

で与えられる。ここでA**、B**、A**、B**は、現行の 40 パラメータである。

第6図は本実施例における新パラメータ決定に係る処理手順(第2図のステンプS4~S6)を示したフローチャートである。

以下、このフローチヤートを参照しながら新パラメー タ決定までの処理を説明する。

尚、この処理が実行される以前に、既に第5図に示す 2点(マーク51,52)に対する座標データが(x, ,y,), (x, ,w)として現行バラメータでもつて検出されているものとする。 ステツブS41,5Qでは得られた座標データがマーク51、 52のどちらに対するものであるかを判断する。そして、 その結果に基づいて(**´、**´), (**´、**´) に代 入する。また、得られた座標データがどちらに対応させ て良いか判断できない場合には、検出座標データを異常 値として認識し、ステツブS45で新パラメータが現行パ ラメータと同じになるようにセットする。

こうして、(x', ,y'), (x',y,')の値が確定 した後は、ステツフS46に進み、先の式(2a)~(2d) に従つて新パラメータ値A***,&***,A***,B***を算 50 出する。

この後、ステツブSS1,SS2に進んで、得られた新パラ メータ値の現行パラメータ値に対する変化量 ΔA , ΔA , **ΔB, ΔB を求める。**

次に、ステツブ561以降でもつて、新パラメータを確 定させることになる。

具体的には、得られた△人が次の不等式、

0.954 ** < 44 < 1.054 **

を満足する場合(すなわち、現行パラメータに対して土 5%以内である場合)、先の草衛で得られた人***を新 えた場合には、強制的にその限界値(0.95人**もしくは 1.05人**) を新パラメータとして決定する。この処理は ステツブS61~S64で行なわれている。

次に、ステツブS65~S68でもつて、次のAAに対して も、前述した処理と全く同様に処理を行なつてんパラメ ータを決定する。

この後、ステツブS69以降でもつてパラメータB、B.を 確定する処理を行なう。これら各パラメータの決定処理 も同様であるので、ここではパラメータBLについて説明 する.

ここでは、ABの絶対値が、取り得る最大の座標値X ***の3割以内にある場合のみ、すなわち、次の不等 式

I ΔB, I < 0.3X...

を満足する場合に、算出した6.***をオフセツト値を表 わすBパラメータとして決定する。

そして、この範囲を越えた場合、その△B_Bの符号をみ て、負であれば、

゚₿。゚゚゚+0.1%。。゚゚を8 パラメータとして決定する。 また、ARの符号が正であれば、

`B。**-0.1% 。。 "をB.バラメータとして決定する。 このようにして、新パラメータが確定することにな る。その結果、例えば第5回において、ア点にマーク5 1、イ点をマーク52とした場合でも、それらの点位置を 対角線の場点とする長方形の外領域が不感領域になると いう事態を回避できる。すなわち、最大でもッ方向が5 %. x方向が約3割程度だけ不感領域になるからであ る。また、不適切な較正を行つた後でも、1回の較正作 業で元に戻すことができる。

尚. 本実施例では第6図 (a) のステップS45に示す ように、検出座復値が異常であつても、正常である場合 と同じ処理系の中で処理できるので、ステップ数が少な くて済む。

<第2の実施例の説明(第7図)>

第7図のフローチヤートは、第1図に示した機成にハ ード的な較正方法選択スイツチ(不図示)を設けた場合 の処理を示している。

以下、その場合の処理手頭を疑明する。

先ず、ステツブ5201でもつて、較正方法として直接的 較正にするか、制限付較正にするかを選択する。直接的 50 較正とは算出されたパラメータでもつて直ちに新パラメ ータとする処理であり、制限付較正は前述した第1の実 施例の様に、算出されたパラメータをチェックする処理

ステツプ5202では較正用画面を液晶ディスプレイ2に 表示させ、ステツブ5203,204で必要数の座標入力を行わ せる。そしてステツブ5205でパラメータを算出し、ステ ツブ5206で較正処理モードが直接的較正が制限付較正か を判断する。直接的較正の場合、処理はステップ5209に たなAパラメータとして決定する。但し、この範囲を越 10 進んで、耳出されたパラメータを新パラメータとしてパ ラメータ記憶装置6に記憶させる。一方、制限付較正で あれば、ステツブ5207,5208に進み、先の第2図のステ ツブ55,56と同様の処理を経た後、新パラメータをパラ メータ記憶装置6に記憶させる。

> 尚。この第2の実施例においては、ハード的選択スイ ツチをユーザー側からは触れられないようにしておくこ とで、工場生産時或いはメーカ側サービス時は直接的較 正による迅速なパラメータ設定ができるよう図り、ユー ザー側からは制限付較正で、不遠確な較正に対処すると 20 いうメンテナンス上の利点がある。

<第3の実施例の説明(第8図)>

第8図は第3の実施例における較正用表示画面を示し たものである。

図中、81~894/較正に係る座標入力指示点を示すマー クである。すなわち、パラメータ較正に係る座標入力点 の数を2点から、図示の如くより多くした。

そして、マーク81,82への指示座標値のX成分を第1 の実施例におけるマーク51、52への指示座標値のそれと みたてて、先ずX方向の傾きとオフセットを求める。同 30 様にして、マーク82,83に対しても同様にして行う。以 下、マーク84,85のペア、マーク85,86のペア、マーク8 7.88のペア、そしてマーク88,89のペアに対しても同様 の処理を行う。

そしてY方向に対しては、マーク81、84のペア,…に 対して傾きとオフセットを夫々算出する。

こうして得られた傾きとオフセット値の平均を新パラ メータと決定する。

通常、抵抗膜方式のデジタイザでは、第4図(a)。 (b) に示した用な線形関係があるが、 経年変化により この稼形がくずれることがある。そうした場合。本第3 の実施例に従えば、根形関数のずれもある程度カバーで きるというメリツトがある。

以上説明したように本実施例によれば、経年変化に対 処しつつ、座標検出に係るバラメータの不適切な較正か ち保護することが可能となる。

尚、実施例における座標入力装置は抵抗膜方式による ものを例にして説明したが、座標検出に係るパラメータ の較正が必要ないずれの方式の装置にも適応できること は言うまでもないことである。

「発明の効果)

(5)

特許2517664

以上説明した様に、本発明によれば、経年変化にも対 処しつつ、不適切な較正からパラメータを保護できるの で、良好な座標検出を続けることが可能となる。

【図面の簡単な説明】

第1図は本実施例における座標入力装置の構成図。

第2図は較正処理に係る全体プローチャート、

第3図(a)は入出力一体装置の入出力部の構造を示す

第3図(り)は座標検出の原理を説明するための図、 た図。

第5回は実施例における較正用表示画面を示す図。 第6図(a)~(c)は新パラメータ決定に係るフロー チヤート、

*第7回は第2の実施例における較正処理に係る全体フロ ーチヤート、

10

第8四は第3の実施例における較正用表示画面を示す 図.

第9回は較正指示画面の一例を示す図である。

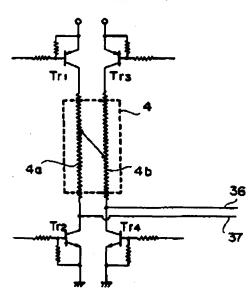
図中、1……入出力一体形装置、2……液晶ディスプレ

イ、3……LCD制御装置、4……抵抗膜方式タブレッ

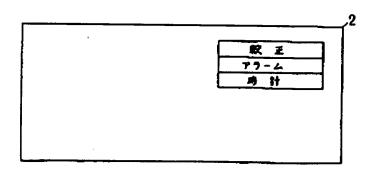
ト. 6……パラメータ記憶装置、7……座標値記憶装

置:8……座標値読み出し装置、9……パラメータ読み 第4図(a)、(b)は座標値と増子電位の関係を示し 10 出し装置、10·····パラメータ書込み装置、11·····バラメ ータ生成制御装置、12……パラメータ算出手段。13…… パラメータ変化量算出手段。14……算出パラメータ加工 手段、15……較正用画面表示手段である。

【第3図(b)】

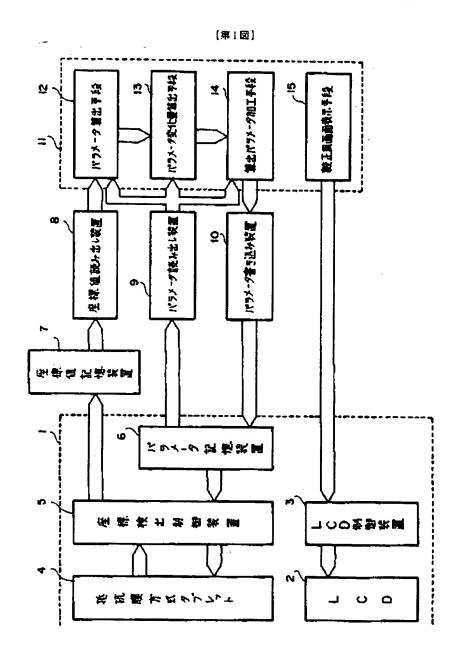


【第9図】



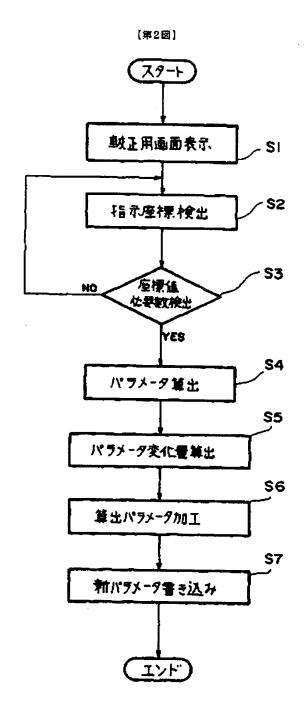
(6)

特許2517664



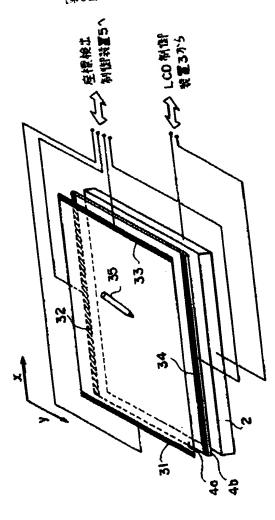
(7)

特許2517664

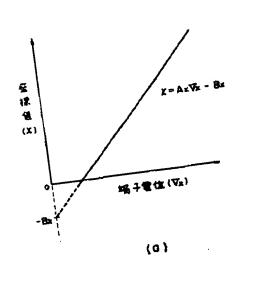


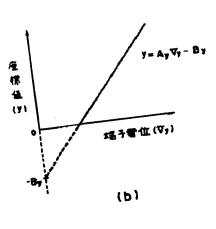
特許2517.664

[第3図(a)]



[第4図]

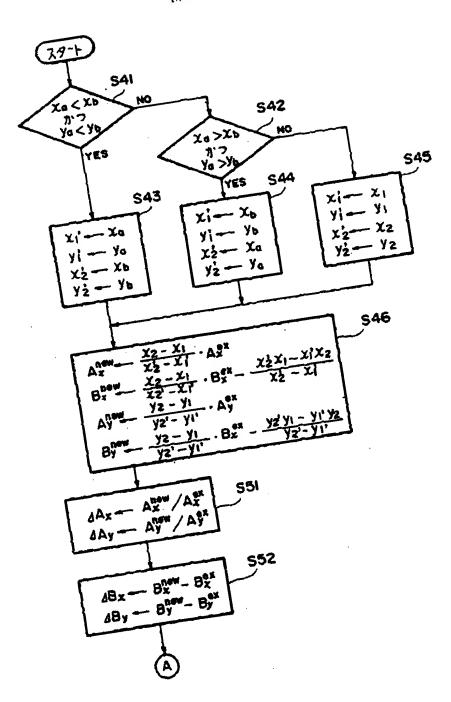




30 51 53 大印が指す四角形の中に凡に ヤンでラッチしてください

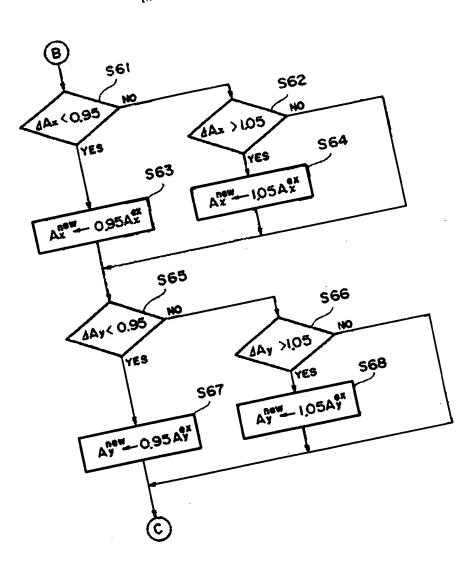
(10)

[第6図(a)]

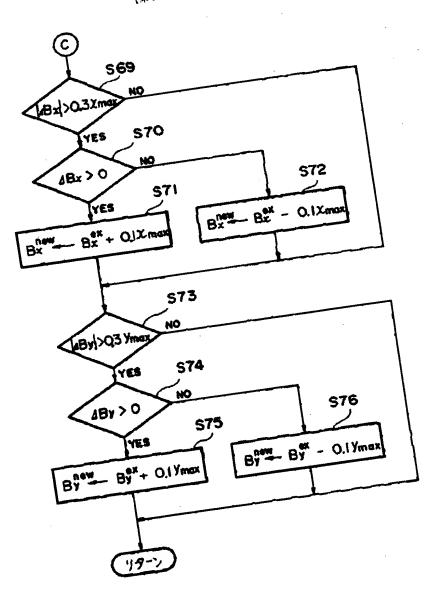


(11)

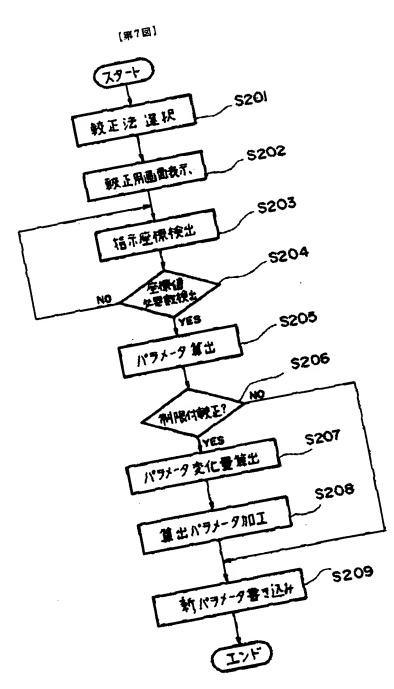
[第6回(b)]



[第6図(c))



(13)



(14)

特許2517664

【第8図】

